

ZERTIFIKAT



Czech

TÜV SÜD Czech – ZERTIFIZIERUNGSSTELLE
für die Beurteilung und Zertifizierung der Produkte

Die Produktzertifizierungsstelle Nr. 3084, akkreditiert durch die Tschechische Akkreditierungsstelle gemäß ČSN EN ISO/IEC 17065:2013

bescheinigt hiermit, dass die Organisation



P. Čákora s.r.o.

Neratovická 1044

CZ - 277 13 Kostelec nad Labem

Id.-Nr.: 27614921

für folgende Bereiche/Tätigkeitsprozesse:

Schweißen von Stahlkonstruktionen und -behältern

das Schweißverfahren eingeführt hat und anwendet, das der Norm

EN ISO 3834-2:2021
entspricht.

Nummer des Auditberichts: **15.432.379**

Zertifikatgültigkeit: **12.11.2028**

Zertifikatnummer: **15.432.230**

Zertifizierungsschema: EN ISO 3834-2:2021

Die Einzelheiten und Gültigkeitsbedingungen sind der Anlage zu diesem Zertifikat zu entnehmen, die dessen untrennbarer Bestandteil ist und 1 Seite enthält.

Prag, den 13.11.2023



Leiter der Zertifizierungsstelle



TÄTIGKEITSUMFANG

1. **Art der Produkte:** geschweißte Stahlkonstruktionen und -behälter

2. **Von der zertifizierten Stelle verwendete Normen:**

2.1 Produktnormen: EN 1090, Kundenspezifikation

2.2 Verfahrensnormen (EN ISO 3834-5): EN ISO 9606-1, EN ISO 9606-2, EN ISO 14731, EN ISO 15609, EN ISO 15613, EN ISO 15614-1, EN ISO 17662, EN ISO 9712

2.3 Andere Normen als EN-/ISO-Normen: EN ISO 5817, CEN ISO/TR 15608

3. **Basismaterialgruppen** (gemäß CEN ISO/TR 15608): 1.1, 1.2, 3.2, 8.1

4. **Schweiß- und verwandte Verfahren:**

Schweißverfahren (gemäß ISO 4063)	Basismaterialgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608)
135	1.1, 1.2, 3.2
141	1.1, 8.1

5. **Mit der Schweißaufsicht betraute Mitarbeiter:**

Name	Qualifikation	Arbeitsfunktion	Grad (gemäß ISO 14731)
Dipl.-Ing. Dobroslav Ležal	EWE	Schweißaufsichtsperson	6.2.2
Dipl.-Ing. Josef Čvančara	EWE	Vertreter der Schweißaufsichtsperson	6.2.2

